

乙炔熔接裝置(含氣體鋼瓶)自動檢查表(每年)

檢查日期：_____年_____月_____日

科/室/隊/班： _____ 作業場所： _____ 作業內容： _____ 檢查項目	檢查方式	檢查結果
1. 熔接裝置是否無損傷、變形及腐蝕	目視	
2. 管線是否損壞、腐蝕、洩漏	檢點	
3. 手把及火嘴性能是否正常	檢點	
4. 鋼瓶的安全保護蓋無破損變形	目視	
5. 各氣體鋼瓶壓力表是否正常	目視	
6. 各處接頭是否牢固，無鏽蝕之情形	檢點	
7. 鋼瓶擺放是否直立、固定，且避免高溫或直接日曬環境，氧氣與可燃性氣體分區存放	檢點	
8. 鋼瓶是否張貼定期檢查合格安全色環	目視	
9. 操作注意事項、化學品危害標示圖示是否清楚，無破損	目視	
說明 1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 28、29 條辦理，檢查記錄陳核後，整理成冊保存三年備查。 2. 正常：✓，異常：×，無此項或不適用：檢查項目文字畫刪除線，並標記不適用。 3. 發現異常可能造成危害時，應立即暫停作業並進行確認、維修，恢復正常後始得恢復作業。		
異常時採取措施		

保管人/承辦人：

班長：

區隊長：

隊長：