

第二種壓力容器(空壓機)自動檢查表(每年)

檢查日期：_____年_____月_____日

科/室/隊/班： _____ 作業場所： _____ 作業內容： _____ 檢查項目	檢查方式	檢查結果
1. 內外面無損傷、裂痕、腐蝕或變形等異常情形	目視	
2. 蓋、凸緣、閥、旋塞等無腐蝕、變形、洩漏等異常情形	目視	
3. 安全閥及壓力錶之功能正常	檢點	
4. 電路、開關功能正常以及電線包覆完整	檢點	
5. 有捲夾危害之虞(傳動皮帶等)的部分已有防護措施	目視	
說明 1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 35 條辦理，檢查記錄陳核後，整理成冊保存三年備查。 2. 正常：✓，異常：×，無此項或不適用：檢查項目文字畫刪除線，並標記不適用。 3. 發現異常可能造成危害時，應立即暫停作業並進行確認、維修，恢復正常後始得恢復作業。		
異常時採取措施		

保管人/承辦人：

班長：

區隊長：

隊長：