

研磨機、研磨輪作業檢點表

檢查日期：_____年_____月	日期					
科/室/隊/班：_____	檢查 人員 簽章 檢查 方式					
作業場所：_____						
作業內容：_____						
檢查項目						
1. 作業前空轉 1 分鐘測試有無異常，更換研磨輪後空轉 3 分鐘	測試					
2. 確認研磨輪(切割片)有無損傷或裂痕	目視					
3. 研磨機底座是否穩固	檢點					
4. 護罩、擋板是否完整，固定螺絲無鬆脫	目視					
5. 測試緊急停止裝置功能及動作是否正常	測試					
6. 操作人員依規定穿戴防護用具(護目鏡、口罩等)，旋轉刀具作業 禁止配戴手套	目視					
說明	現場主管 簽章					
1. 依「職業安全衛生設施規則」第 62 條辦理，檢點記錄陳核後，整理成冊保存三年備查。 2. 正常：✓，異常：×，無此項或不適用：檢查項目文字畫刪除線，並標記不適用。 3. 發現異常可能造成危害時，應立即暫停作業並進行確認、維修，恢復正常後始得恢復作業。						
異常時採取措施						

保管人/承辦人：

班長：

區隊長：

隊長：