

18、金屬熔接、熔斷(乙炔、電焊等)作業檢點表

請依實際需求自行增列檢查項目

檢查日期：_____年_____月	日期						
科/室/隊/班：_____ 作業場所：_____ 檢查項目	檢查 人員 簽章 檢查 方式						
1. 電焊：交流電焊機自動電擊防止裝置正常運作	測試						
2. 電焊：電纜線、手把等是否完整，無損傷劣化等情形	目視						
3. 乙炔熔接：安全器、手把、火嘴、管線等是否完整，無損傷劣化等情形，各處接頭是否牢固	檢點						
3. 作業區域已進行管制，周圍無易燃物品及危險物，管制區域禁止無關人員進入	檢點						
4. 人員依規定穿戴防護用具(絕緣護具、安全鞋、手套、安全帽、護目鏡或面罩等)	檢點						
5. 氣體鋼瓶妥善固定，無搖晃傾倒之虞	檢點						
6. 消防器材均合格，且隨時可取用	檢點						
說明 1. 正常：○，異常：×，無此項或不適用：檢查項目文字畫刪除線，並註記不適用。 2. 發現異常可能造成危害時，應立即暫停作業並進行確認、維修，恢復正常後始得恢復作業。	現場主管 簽章						
異常時採取措施							