

21、研磨機、研磨輪作業檢點表

請依實際需求自行增列檢查項目

檢查日期：_____年_____月	日期						
科/室/隊/班：_____ 作業場所：_____ 檢查項目	檢查 人員 簽章 檢查 方式						
1. 作業前空轉 1 分鐘測試有無異常，更換研磨輪後空轉 3 分鐘	測試						
2. 確認研磨輪(切割片)有無損傷或裂痕	目視						
3. 研磨機底座是否穩固	檢點						
4. 護罩、擋板是否完整，固定螺絲無鬆脫	目視						
5. 測試緊急停止裝置功能及動作是否正常	測試						
6. 操作人員依規定穿戴防護用具(護目鏡、口罩等)，旋轉刀具作業 <u>禁止配戴手套</u>	目視						
說明 1. 正常：○，異常：×，無此項或不適用：檢查項目文字畫刪除線，並註記不適用。 2. 發現異常可能造成危害時，應立即暫停作業並進行確認、維修，恢復正常後始得恢復作業。	現場主管 簽章						
異常時採取措施							